

CNC-Universaldrehmaschine mit hoher Rundlaufgüte

Leistung und Präzision ohne Widerspruch

Die neue NEF-Baureihe definiert im Einstiegsbereich des CNC-gesteuerten Universaldrehens einen neuen Massstab für Wirtschaftlichkeit und Flexibilität. In Summe bietet sie eine Performance, die effizientes und präzises Drehen auf höchstem Niveau nun auch für Einsteiger möglich macht. Zahlreiche Optionen erschliessen darüber hinaus die individuelle Konfiguration der Maschine für maximale Produktivität in der Fertigung – vom Einzelteil bis zur Kleinserie.



Mit der Vorstellung der NEF 600 zur Hausausstellung in Seebach feierte Gildemeister nicht nur eine beeindruckende Weltpremiere, sondern zudem den Gewinn des «red dot design award».

Mit der Weltpremiere der NEF 600 arrondiert Gildemeister die 5. Generation der NEF-Baureihe um eine beeindruckende Maschine für grössere Bauteile. Die Neuentwicklung bietet gegenüber der Vorgängermaschine einen entscheidenden Mehrwert ohne Mehrkosten.

Die Basis für hohe Stabilität und folglich perfekte Bearbeitungsergebnisse ist das massive Gussbett mit seinen traditionell vier Führungsbahnen. Dabei sind die beiden oberen Führungsbahnen jetzt in 45°-Ausführung ausgelegt, während

die unteren Führungsbahnen für Reitstock und Lünette senkrecht angeordnet wurden, was einen optimalen Spänefall gewährleistet. Bemerkenswert ist zudem, dass bereits die Standardausführung der neuen NEF 600 über einen automatisch (hydraulisch) gesteuerten Reitstock mit 1150 mm Hub verfügt, was Einsatzqualität und -flexibilität enorm steigert. Hinzu kommt die kompromisslos beste Antriebstechnik dieser Klasse für hohe Drehmomente bis 826 Nm und höchste Genauigkeit im µm-Bereich.

Technische Daten NEF 600

- Umlaufdurchmesser über Bett mm 600
- Drehdurchmesser über Bett, max. mm 600
- Drehdurchmesser über Schlitten, max. mm 480
- Spannfutterdurchmesser mm 250/315
- Stangendurchlass mm 74
- Planweg X mm 398
- Längsweg Z mm 1,250
- Antriebsleistung (40/100% ED) kW 38,7/27,5
- Drehmoment (40/100% ED) Nm 826/590
- Max. Spindeldrehzahl min⁻¹ 3000
- Anzahl Werkzeuge (angetrieben) 12 (12*)
- CNC-Steuerung DMG Ergoline Control mit 19"-Bildschirm und 3-D-Software

* Option

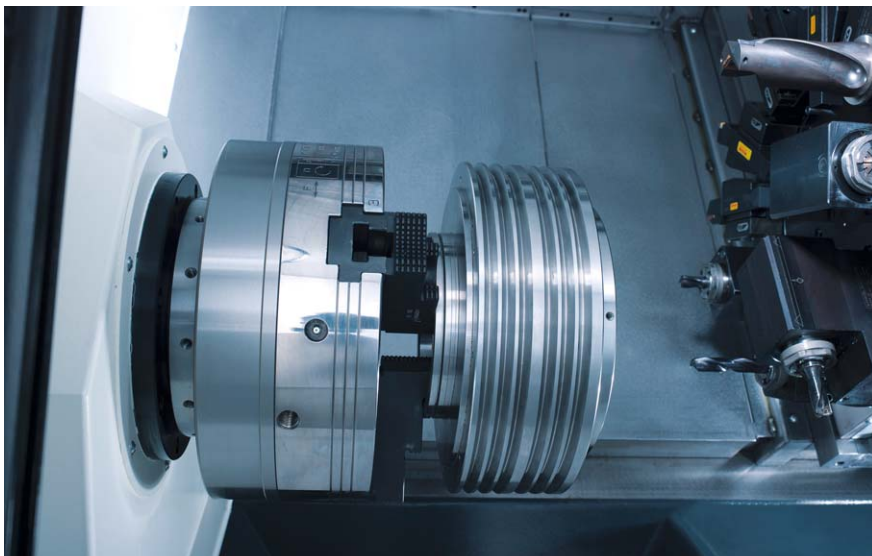
Revolver mit zwölf Stationen

Der neue Werkzeugrevolver bietet nunmehr zwölf VDI 40-Stationen statt zuvor lediglich acht. Noch dazu hat der Anwender jetzt die Möglichkeit, alle Stationen als angetriebene Einheiten in Verbindung mit C-Achse auszurüsten, was die NEF 600 bei einer Drehzahl der Tools bis 4500 U/min und einem Drehmoment bis 21 Nm auf einen Schlag auch fit fürs Fräsen und damit für das Komplettbearbeiten

Highlights der NEF 600

Neues Design: Mehr Transparenz zum Arbeitsraum, optimale Bedienerfreundlichkeit, kompakte Bauweise

- DMG Ergoline Control mit 19"-Bildschirm und 3-D-Software
- Siemens 840D solutionline mit ShopTurn, Heidenhain Plus iT mit DINPlus (TurnPlus optional)
- Hochstabiles, massives Gussbett
- 12-fach-Revolver VDI 30 jetzt im Standard
- Automatisch (hydraulisch) gesteuerter Reitstock jetzt im Standard
- Beste Antriebstechnik ihrer Klasse mit digitalen Antrieben
- Für höchste Genauigkeit: Spindelrundlauf im 2-µm-Bereich
- Optimaler Spänefall durch neue Bettkonstruktion



Der Werkzeugrevolver der NEF 600 bietet zwölf VDI 40-Stationen, die (optional) auch für angetriebene Einheiten mit C-Achse aufgerüstet werden können.

macht. Dass zudem für die NEF 600 jetzt ein Stangenpaket mit Werkstück-Abholeinrichtung sowie eine Differenzdruckspannung für hochsensible Werkstücke (optional) offeriert werden, unterstreicht den weitaus breiter gesteckten Zielkorridor vom Einzelteil bis zur Kleinserie

in allen Branchen und Unternehmensgrößen.

Komplettiert wird der exzellente Gesamteindruck durch das New DMG Design, für das die NEF 600 jüngst sogar mit dem hochkarätigen «red dot design award» ausgezeichnet worden ist. Die Brücke zwischen

Optionen:

- Angetriebene Werkzeuge und C-Achse
- Stangenpaket mit Werkstück-Abholeinrichtung
- Differenzdruckspannung für hochsensible Werkstücke

einzigartigem Erscheinungsbild und unschlagbarer Performance bildet hier die neue DMG Ergoline Control mit grossem 19"-Bildschirm und 3-D-Software on board für perfektes Bedienen und kürzeste Programmierzeiten in der Werkstatt. Zur CNC-Wahl stehen hier die Siemens 840D solutionline mit ShopTurn und die Heidenhain Plus iT mit DINPlus oder (optional) Turn-Plus. (mg)

Infos

DMG (Schweiz) AG
8600 Dübendorf
044 824 48 48
info@gildemeister.com
www.dmgschweiz.ch